



**DICHIARAZIONE DI APPROVAZIONE
DEL SISTEMA DI QUALITA'**
(Sistema di garanzia qualità totale)

n° SQT/001/11

Visto l'esito delle verifiche condotte in conformità all'Allegato XIII
della Direttiva 95/16/CE, si dichiara che la ditta:

DEL BO S.p.A.

Via Guglielmo Melisurgo, 4
80133 – Napoli (NA) – IT

mantiene un sistema di qualità che assicura la conformità di:

ASCENSORI

ai requisiti essenziali di sicurezza ad essi applicabili della Direttiva 95/16/CE,
in tutte le fasi dalla progettazione al controllo finale.

In base alla Direttiva richiamata la presente certificazione consente all'installatore di
apporre sul prodotto sopradescritto la seguente marcatura:

CE 1562

Data di prima emissione
first issue

13/12/2005

Data di emissione corrente
current issue

05/12/2011

Data di scadenza
expiring issue

03/12/2014

Per informazioni puntuali ed aggiornate circa eventuali variazioni intervenute nello stato di certificazione di cui il presente certificato, si prega di
contattare il seguente numero telefonico 06/4745340 oppure l'indirizzo e-mail cnim.roma@cnim.it.

Ing. Lorenzo Fedele